

Produktbeschreibung

Speziell für Einsatzfahrzeuge entwickelte, gegossene Premium-PVC-Folie mit hohem Auffälligkeitsgrad durch intensive Leuchtwirkung bei allen Tageslichtbedingungen. Besonders wirksam bei Dämmerung und sonstigen schlechten Sichtverhältnissen. Die Serie ORACAL® 7710 Fluorescent Premium Cast Plus ist in den Farben 029 (gelb fluoreszierend) und 039 (rot fluoreszierend) erhältlich.

Abdeckmaterial

Einseitig beschichteter Silikonkarton, 137g/m²

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat mit permanenter Endhaftung

Tagesaufsichtfarben:

Im Neuzustand liegt der Farbort (x, y) innerhalb der in Tabelle 1 jeweils durch 4 Eckpunkte definierten Farbbereiche, der Leuchtdichtefaktor (β) erreicht den angegebenen Mindestwert:

Tabelle 1 – Farbkoordinaten* im Neuzustand									
Farben	1		2		3		4		Leuchtdichtefaktor β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Gelb fluoreszierend (029)	0,400	0,580	0,371	0,541	0,415	0,511	0,444	0,550	> 0,80
Rot fluoreszierend (039)	0,620	0,380	0,530	0,380	0,590	0,320	0,680	0,320	> 0,30

* gemessen gem. CIE Nr. 15, Normlichtart D65, Normsichtbedingungen CIE 45/0°

Nach beschleunigter, künstlicher Bewitterung liegt der Farbort (x, y) innerhalb der in Tabelle 2 jeweils durch 4 Eckpunkte definierten Farbbereiche, der Leuchtdichtefaktor (β) erreicht den angegebenen Mindestwert:

Tabelle 2 – Farbkoordinaten* nach Bewitterung**									
Farben	1		2		3		4		Leuchtdichtefaktor β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Gelb fluoreszierend (029)	0,400	0,580	0,371	0,541	0,436	0,496	0,465	0,535	> 0,60
Rot fluoreszierend (039)	0,620	0,380	0,570	0,380	0,630	0,320	0,680	0,320	> 0,25

* gemessen gem. CIE Nr. 15, Normlichtart D65, Normsichtbedingungen CIE 45/0°

** Bewitterung gem EN ISO 4892-2 über 2000h (etwa vergleichbar mit einer Nutzungsdauer von 4 Jahren im mitteleuropäischen Normklima bei vertikaler Verklebung)

Anwendungsbereich

Für den Außeneinsatz zur Herstellung hochwertiger Verklebungen auf Fahrzeugen und Verkehrsmitteln, die eine besondere Aufmerksamkeit erregen sollen. Die ORACAL® 7710 ist zur Nassverklebung geeignet und lässt sich gut auf Schneidplotteranlagen verarbeiten.

Technische Daten

Dicke ⁽¹⁾ (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,170 mm
Formbeständigkeit ⁽¹⁾ (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl, max. 0,15 mm Schrumpf
Temperaturbeständigkeit ⁽²⁾	verklebt auf Aluminium, -50° C bis +120° C, keine Veränderung
Seewasserbeständigkeit (DIN EN ISO 9227)	verklebt auf Aluminium, nach 100h/35° C keine Veränderung
Lösemittel- / Chemikalienbeständigkeit	bei Raumtemperatur, 72h nach Verklebung auf Aluminium, beständig gegen die meisten Öle und Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
Klebkraft ⁽¹⁾ (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	18 N/25 mm
Reißfestigkeit ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	längs: > 18 MPa quer: > 18 MPa
Reißdehnung ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	längs: > 150% quer: > 150%
Lagerfähigkeit ⁽³⁾	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +8° C
Maximalhaltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung und ordnungsgemäßer Pflege und Nutzung gilt bei vertikaler Außenbewitterung. ⁽⁴⁾	4 Jahre

⁽¹⁾ Durchschnittswert ⁽²⁾ kurzzeitige Belastung ⁽³⁾ in Originalverpackung stehend, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit ⁽⁴⁾ mitteleuropäisches Normalklima. Die realen und zu erwartenden Haltbarkeiten richten sich vor allem nach den Umgebungsbedingungen, u.a. aber auch nach der Vorbehandlung des Substrates und der regelmäßigen Pflege. Bitte beachten Sie die ergänzenden Hinweise am Ende dieses Datenblatts. Weitere Informationen finden sie unter: www.orafol.com/gp/europe/de/support

Produktinweis

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollenummer gegeben.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORACAL® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORACAL® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORACAL® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORACAL® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.

